

iWave

WIG

iWave 300i-500i



*... die intelligente
WIG Stromquelle für
industrielle Anwendungen
und absolute Qualität auf
allen Materialien!*

Bedienung | iWave 300i-500i

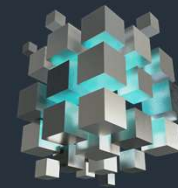


Grafisch-dynamisches Bedienkonzept

- 7" Klartextdisplay mit Touch-Screen
- Selbsterklärende Bedienung
- Alle Arbeitsparameter in 1. Menüebene
- Mit Schweißhandschuhen bedienbar
- Vollbildmodus

Das intelligente WIG System

Maximale Modularität. Dank standardisierten Schnittstellen kann jedes System individuell auf die Anforderungen des Kunden abgestimmt werden. Nicht nur die Systemkonfiguration, sondern auch der Funktionsumfang der Stromquelle sind modular erweiterbar – auch nachträglich!



Datenmanagementlösungen

Software Optionen

OPT/i Jobs, OPT/i Puls Pro, OPT/i CycleTIG, OPT/i Docu, ...

iWave Stromquelle

DC oder AC/DC, 300-50

Kühlkreis

div. Leistungsklassen

Fernregler

Hand- oder Fußfernregler auch Kabellos

Schweißbrenner
Über 80 Varianten

Fahrwagen & Zubehör



Highlights

* einzelne Funktionen sind erst ab einer bestimmten Firmware-Version verfügbar

Pulsen

Pulsfrequenz bis 2kHz bzw. 10kHz*
* mit OPT/i Puls Pro

CycleTIG

Gezielte Wärmeeinbringung



Schutz der Wolframelektrode

Automatische Gasnachströmung & Warnung bei Elektrodenüberlastung

Synchron-Schweißen

Zuverlässige, automatische Harmonisierung beider Lichtbögen

Kurvenformen AC

4 unterschiedliche Kurvenformen auswählbar (auch gemischte Varianten möglich), bis zu 10 dbA geringerer Schallpegel mit Active Wave

Tacking

Bis zu 50% Zeitersparnis beim Heften von Werkstoffen

Schweißstart & -ende

3 Möglichkeiten zum Zünden des Lichtbogens und 2 zum Beenden des Schweißprozesses

WeldCube Basic

OPT/i Jobs, OPT/i Documentation oder OPT/i Limit Monitoring



Sichere, stabile Zündung

RPI on / off oder auto



Automatische Kalottenbildung

Schnelle und saubere Bildung der Kalotte in nur 2 Sekunden

Hauptstrom erhöhen und senken

Einstellbarer Zwischen- und Absenkstrom

Trial Lizenz iWave

Kostenloses Testen aller Software Optionen und WPs für 10h

...

Benutzermanagement

Individuelle Berechtigungen für unterschiedliche Anwender

Einfache Verwaltung an der Stromquelle

Anlage eines neuen Anwenders in nur 5 Schritten:
Rolle erstellen & definieren, User erstellen & definieren, Karte zuweisen, FERTIG!

Einfaches Sperren & Entsperren

Das Schweißsystem kann ganz einfach mittels Karte oder Schlüsselanhänger entsperrt werden. Optional ist auch die Verwendung einer eigenen NFC Karte möglich!

Individuelle Berechtigung je Schweißsystem verwalten

Somit kann der User wirklich nur das tun, wozu er auch berechtigt ist.

Userverwaltung am PC

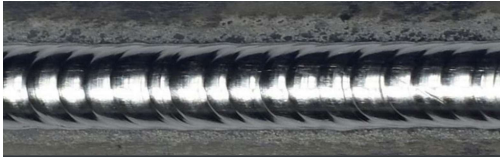
Über 90% Klickeinsparung bei der Anlage von einem User mit einer Rolle bei 20 Systemen. *
* im Vergleich zur Anlage direkt am Display des Schweißsystems

Central User Management

Komplexität klar reduziert: Es ist nur ein Tool notwendig, um unterschiedliche Systeme zu verwalten.



Pulsen



Aluminium AC WIG Puls Schweißen (1,2Hz)



Edelstahl WIG Puls Schweißen (3,0Hz)

Standard Funktionsumfang Stromquelle

Einstellung Pulsstrom

Einstellung Pulsfrequenz

Pulsfrequenz bis 2 kHz

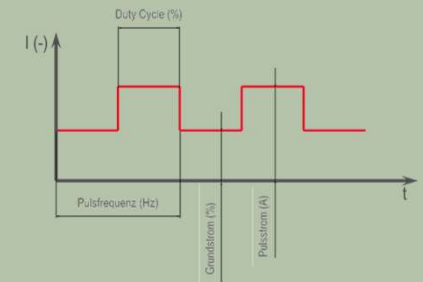
Erweiterter Funktionsumfang mit OPT/i Puls Pro

Einstellung Grundstrom

Einstellung Duty Cycle

Pulsfrequenz bis 10 kHz

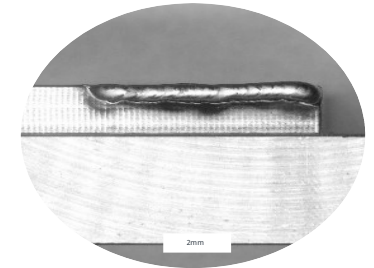
Kurvenformen DC



CycleTIG

Für gezielte Wärmeeinbringung

CycleTIG basiert auf Intervallschweißen, welches durch unterschiedliche Parameterkombinationen das WIG Schweißen vereinfacht und erleichtert.



Gezielter Wärmeeintrag

ideal für Dünnschweißungen und Kantenauftragungen

Ausgezeichnete Schweißnahtoptik

in Kombination mit der TACKING Funktion

Vereinfachte Handhabung

Einfaches Kontrollieren des Schmelzbades

vermeidet ein Durchbrennen speziell bei Eck- und Stumpfnähten

Weniger Anlassfarben

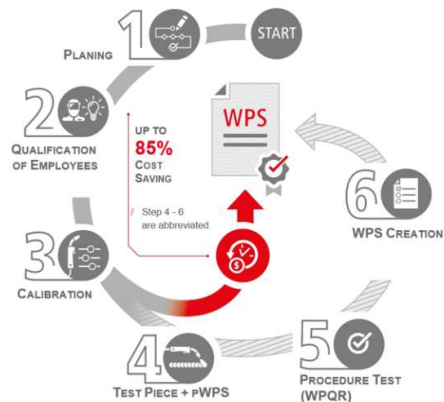


WPS-Paket CrNi

Qualifizierung von Schweißanweisungen durch Standardschweißverfahren nach EN ISO 15612

Wie ist das WPS-Paket anzuwenden?

- 1) Schweißanweisungsnummer auf der verwendeten Fronius WPS vergeben
- 2) Unterschrift von Schweißaufsicht des Herstellers setzt die WPS in Kraft
- 3) WPQR-Berichte werden auf Anfrage zugesandt

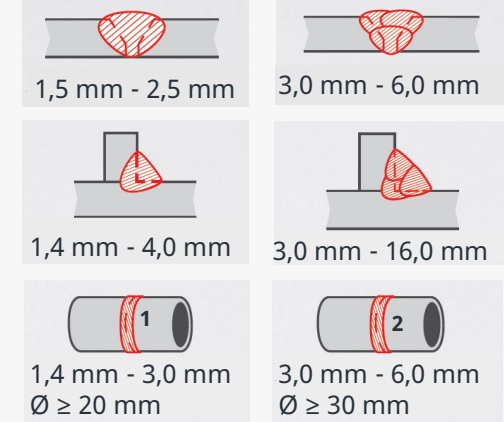


WPS-Paket CrNi (4,100,799)

Unterstützt folgende Verfahren

- MAG Kurz- und Sprühlichtbogen
- MAG Impulslichtbogen
- WIG DC
- Werkstoffgruppe 8.1
- Alle Schweißpositionen (ausgen. PG und J - L045)
- Blechdickenbereich 1,4 mm bis 16 mm
- Für Stromquellen aller Hersteller

WIG



MAG

